

Автоматический шлифовально- полировальный станок В 500



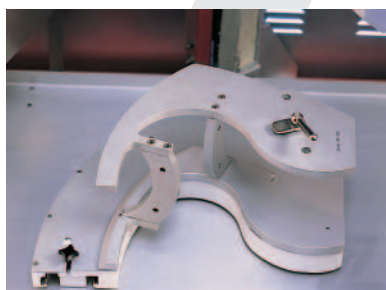
KNECHT.

Автоматический шлифовально-полировальный станок В 500



Копировально-шлифовальная плита SP 112

Это ключ к автоматической заточке. В ней содержится вся информация о форме и размере ножа. Каждый нож получает свою подогнанную по размеру копировально-шлифовальную плиту. Сложное программирование и наладка отпадают. Это означает высочайшую точность заточки при простейшем обращении. Менее чем за минуту станок перестраивается на другую форму ножа.



Копировально-шлифовальная плита SP 112



Зажим ножа

Требования к профилю

Острота, угол резки, форма и профиль куттерного ножа оказывают большое влияние на качество производимых колбас.

Высокая скорость резки (130 м/с и выше) и поперечное давление подвергают куттерные ножи значительным механическим напряжениям. Так заточка оказывает прямое воздействие на стойкость куттерного ножа.

Поэтому шлифовальный станок должен отвечать следующим требованиям:

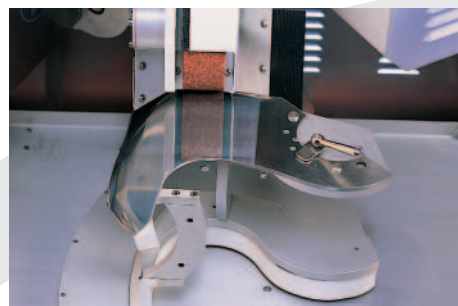
- точная заточка строго под определенным углом,
- придание предписанного профиля лезвия,
- сохранение первоначальной формы ножа.

И возможность повторения этого в течение всего срока службы куттерных ножей.

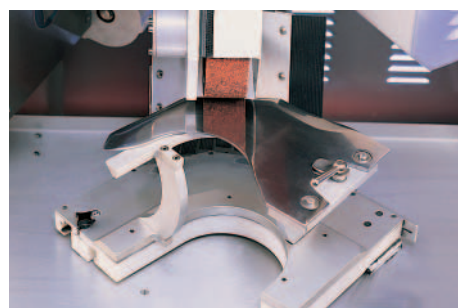
Станок **В 500** в автоматическом режиме затачивает, полирует и снимает заусенцы с до 80 куттерных ножей (500 л) за смену. Среднее время заточки и полировки одного ножа составляет от 3 до 5 минут, в зависимости от его размера. При каждой переточке обрабатывается весь режущий профиль. Во время рабочего процесса оператор может заниматься другими делами.

За каждый цикл заточки станок снимает около 1,5 г материала. Куттерный нож на 500 л может быть переточен до 100 раз.

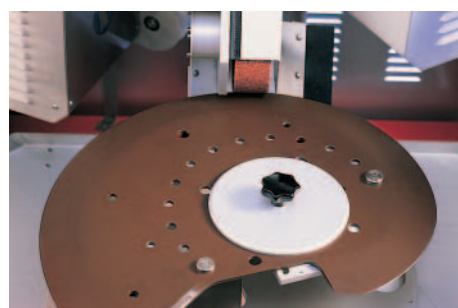
Типы ножей: можно затачивать ножи с серповидными, прямыми и эвольвентными лезвиями. Максимальный размер ножа 500 мм.



Серповидные куттерные ножи



Линейные куттерные ножи



Эвольвентный нож

Угол заточки
выставляется маховичком с
точностью 1°.

Режущий профиль
программируется при
помощи программируемого
командоаппарата с панели
управления и запоминает-
ся. К услугам оператора
имеется 3 различных
программы, которые можно
индивидуально программ-
ировать и выбирать при по-
мощи переключателя
программ.



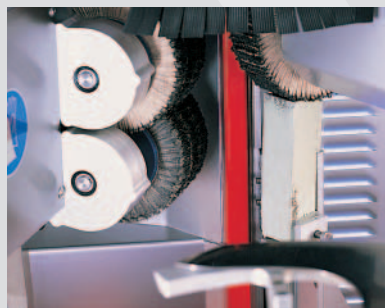
Угол заточки



Программируемый командоаппарат

В качестве **абразивного материала**
служат водостойкие шлифовальные
ленты для шлифовки с охлаждением.
Одной лентой можно заточить до 80
куттерных ножей (500 - 750 л).
Оператор регулирует давление
заточки при помощи потенциометра.

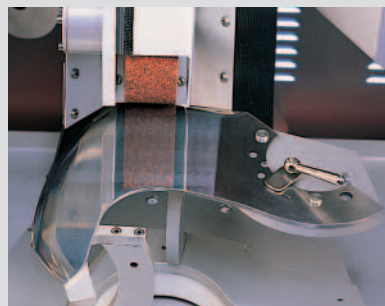
**Устройство для подачи
охлаждающей жидкости**
обеспечивает защиту режущего
инструмента от перегрева. Это
важнейшее условие долговечности
лезвий. Контролирующее устройство
отключает станок при недостаточной
подаче жидкости для охлаждения
изделия.



Полировальная паста:
полировочные щетки автоматически
снабжаются пастой с задаваемой
программой периодичностью.

Para- meter	Funktion	Einstell- bereich	Werks- einstellung
231	Start	1-10	3
232	1. Zustellung	1-10	1
233	2. Zustellung	1-10	1
234	3. Zustellung	1-10	1
235	4. Zustellung	1-10	1
236	5. Zustellung	1-10	1
237	6. Zustellung	1-10	1
238	7. Zustellung	1-10	1
239	8. Zustellung	1-10	1
244	Anzahl der Messerzustellungen	0-9	7

Принцип заточки: профиль ножа
разделяется на небольшие
пересекающиеся зоны шлифовки.
Каждая из этих зон может
шлифоваться от 1 до 10 раз, затем
станок переходит на следующую зону.
Каждая отдельная зона шлифовки
программируется и вводится в
память. Так ножу придается точно
подогнанный под продукт профиль
лезвия, и это повторяется при каждой
переточке в течение всего срока
службы ножа.



Заточка



Полировка



Снятие грата

**Полностью автоматизированный
процесс заточки и полировки:**
после нажатия кнопки пуска нож
приводится в положение для заточки.
Контролирующее устройство
распознает правильное положение
ножа и запускает программу заточки.

Шлифовальное устройство
подъезжает к ножу и обрабатывает
лезвие в соответствии с выбранной
программой заточки.

После заточки станок сначала
полирует поверхность ножа.

После этого с режущего инструмента
в щадящем режиме быстро
снимаются заусенцы при помощи 4
пластинчатых щеток.

Технологическая программа может
быть прервана в любой момент
нажатием клавиши паузы, напр., для
контроля. После этого программа
выполняется с того же места дальше.

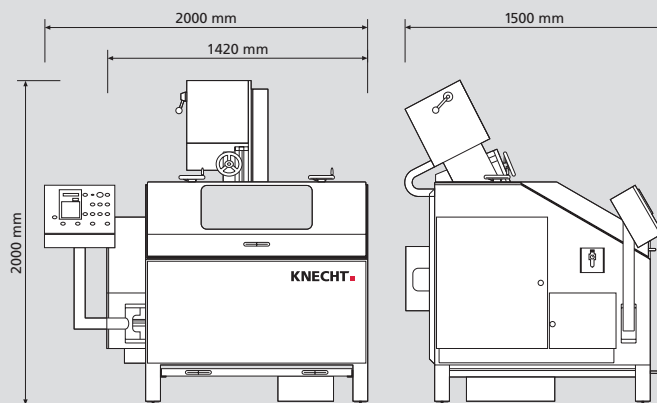


Технические данные
Автоматический шлифовально-полировальный станок
В 500

Глубина 1500 мм
 Ширина 2000 мм
 Высота 2000 мм
 Вес 500 кг
 Потребляемая мощность 4,2 кВт

Размер режущего инструмента до 500 мм
 Производительность при заточке:
 80 ножей в день (8 часов)
 (Куттерные ножи 500 - 750 л)

Подключение сжатого воздуха: 6 бар
 Расход воздуха: 50 л/ мин



Станок соответствует
требованиям ЕС по технике
безопасности и защите здоровья и
имеет знак CE.

Изготовитель оставляет за собой право
 на технические изменения.



KNECHT ■

Knecht Maschinenbau GmbH
Witschwender Strae 26
D-88368 Bergatreute
Germany

Телефон +49 (0) 7527-928-0
Телефакс +49 (0) 7527-928-32

zentrale@knecht-gmbh.de
www.knecht-gmbh.de