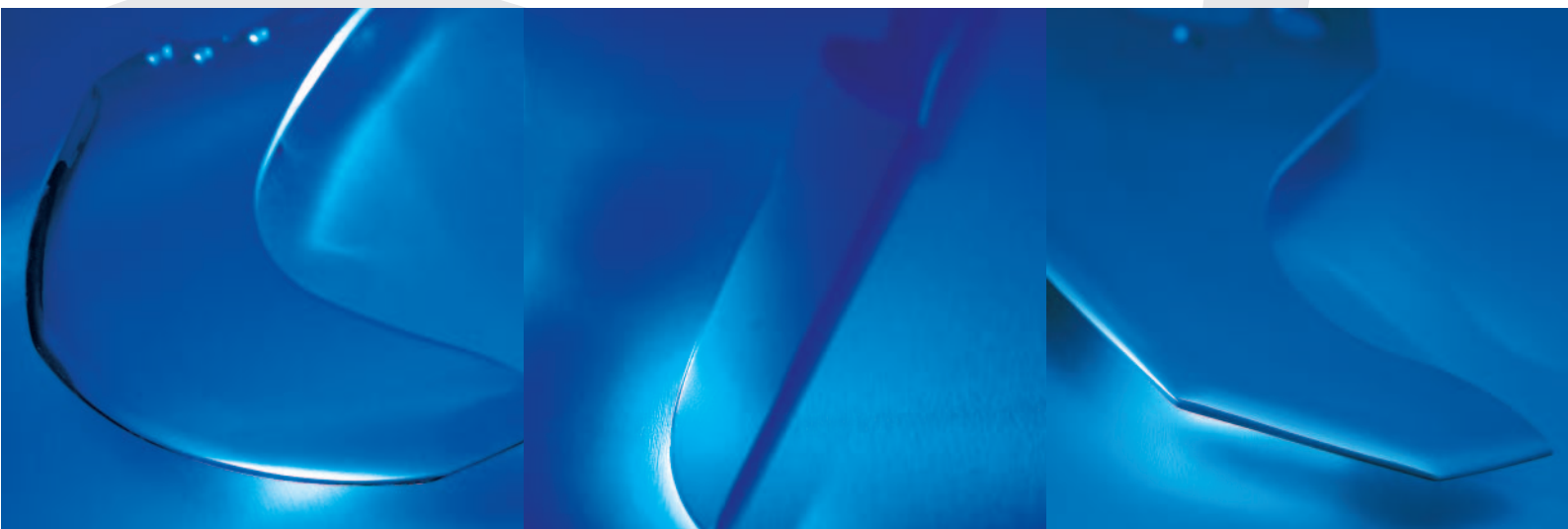


Универсальный станок для
шлифовки с охлаждением USK 160 S



KNECHT.

Универсальный станок для заточки с охлаждением USK 160 S



Напольная модель USK 160 S

Возможности применения

Станок **USK 160 S** имеет универсальное применение. Многочисленные мастерские по заточке квалифицируют станок **USK 160 S** как надежный инструмент для мясоперерабатывающих и разделочных предприятий, пунктов бытового обслуживания и т. п.

На станке можно вручную затачивать разнообразные режущие инструменты: ножи для резки и разделки мяса, поварские и столовые ножи, ножницы, а также ножи газонокосилок и другие. Куттерные ножи зажимаются для заточки в **зажимном устройстве HV 161**.



Заточка столового ножа на камень для волнистой заточки



Заточка ножниц на ленте для заточки с охлаждением



Куттерный нож затачивается в зажимном устройстве HV 161

Лента для шлифовки с охлаждением: при шлифовке на ленте с охлаждением режущие инструменты приобретают чистую поверхность. Профилированный резиновый контактный диск обеспечивает правильное давление на нож для его заточки.

Ламельный шлифовальный круг: на ламельном шлифовальном круге режущий инструмент обрабатывается начисто. Мягкие ламели подстраиваются под профиль ножа. Мелкий шлифовальный порошок снимает очень мало материала и щадит металл ножа.

Доводочный камень с водяным охлаждением: при помощи доводочного камня снимается возникающий при заточке лезвия заусенец и поверхность ножа полируется. В результате получается острый инструмент с высокой стойкостью и гладкой поверхностью. Охлаждающая жидкость связывает отходы шлифовки и предотвращает попадание пыли в окружающее пространство.

Волнистые шлифовальные камни: волнистые шлифовальные камни различного деления позволяют легко и быстро профилировать столовые ножи. Волнистый шлифовальный камень монтируется вместо ламельного шлифовального круга.

Заточка столовых ножей производится в три приема:

1. Старый профиль стачивается на ленте для шлифовки с охлаждением.
2. На волнистом шлифовальном круге затачивается новый профиль.
3. Нож полируется и снимается заусенец.

Устройство для снабжения охлаждающей жидкостью: насос снабжает водой отдельные участки шлифовки. Предотвращается перегрев лезвия при заточке. Это важнейшее условие долговечности лезвий ножей.

Нержавеющая сталь: Кожух станка выполнен из нержавеющей стали. Все детали не подвержены коррозии. Благодаря этому станок **USK 160 S** можно устанавливать во влажных помещениях. Для очистки станок просто обмывается струей воды.



Шлифовальная лента для шлифовки с охлаждением



Ламельный шлифовальный круг



Камень для доводки с охлаждением



Разрубной нож затачивается на шлифовальной ленте

KNECHT



Настольная модель USK 160 S

HV 161: зажимное устройство для куттерных ножей до 120 л позволяет выполнять прецизионную заточку под точно выставленным углом и высокой стойкостью. Оно снижает трудоемкость до минимума.

Это означает повышение работоспособности персонала и снижение трудоемкости.



Зажимное устройство HV 161



Зажимное устройство HV 161

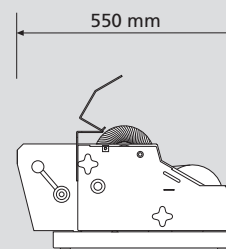
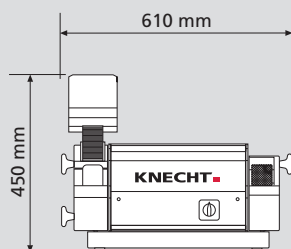


Технические данные

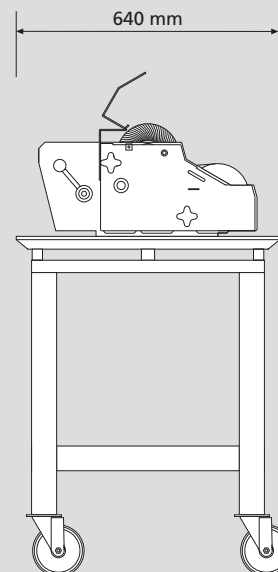
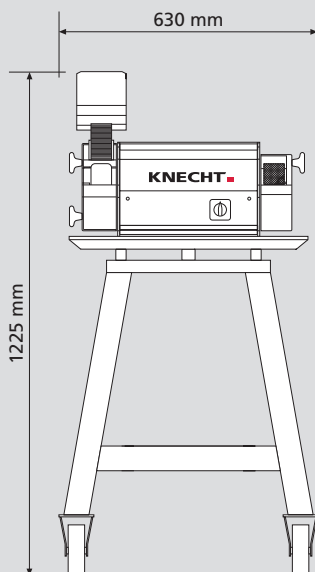
Универсальный станок для шлифовки с охлаждением

USK 160 S

Настольная модель (USK 160 S)
 Глубина 550 мм
 Ширина 610 мм
 Высота 450 мм
 Вес 36 кг
 Потребляемая мощность 0,7 кВт



Напольная модель (USK 160 S)
 Глубина 640 мм
 Ширина 630 мм
 Высота 1225 мм
 Вес 58 кг
 Потребляемая мощность 0,7 кВт



Станок соответствует **требованиям ЕС относительно техники безопасности и защиты здоровья** и имеет знак **CE**.

Изготовитель оставляет за собой право на технические изменения.

KNECHT

Knecht Maschinenbau GmbH
Witschwender Strae 26
D-88368 Bergatreute
Germany

Телефон +49 (0) 7527-928-0
Телефакс +49 (0) 7527-928-32

zentrale@knecht-gmbh.de
www.knecht-gmbh.de