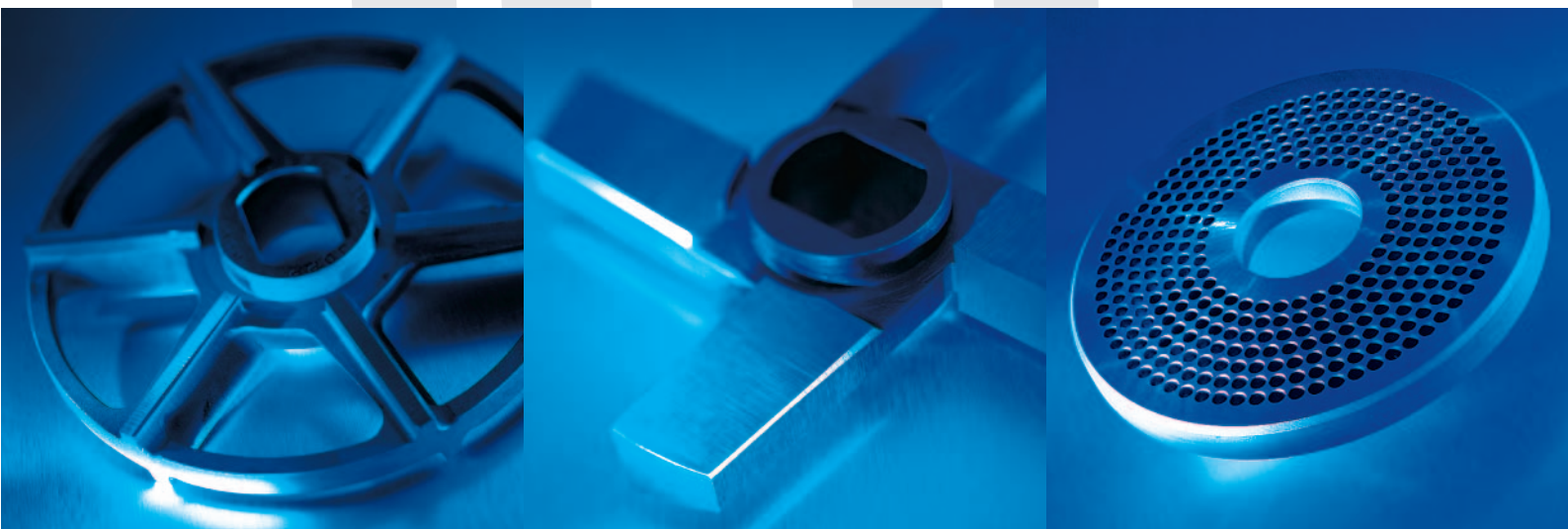


Автоматический станок для заточки мясорубочных дисков W 400



KNECHT.

Автоматический станок для заточки мясорубочных дисков W 400



Требования к профилю
Острота и плоскость поверхности дисков и ножей мясорубки оказывают большое влияние на качество производимых колбас.

Прецизионно отшлифованные мясорубочные диски и ножи снижают давление на сырье и устраняют трение. Срез получается чистым. Волокна не повреждаются и сохраняется структура мяса.

Поэтому шлифовальный станок должен отвечать следующим требованиям:

- точная, сохраняющая плоскость заточка,
 - высокое качество поверхности,
 - высокая производительность шлифовки
- благодаря подстраиваемому под изделие количеству снимаемого материала.

Все это должно соблюдаться в течение всего срока службы режущего инструмента.



Диск 400 мм с отверстиями



Кольцевой нож 200 мм

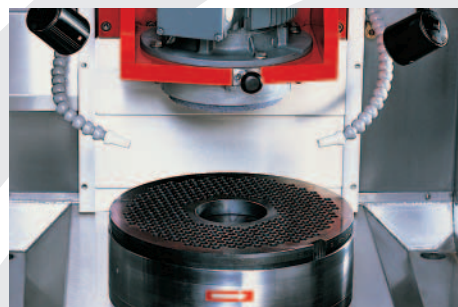
Станок **W 400** автоматически шлифует мясорубочные диски и крестовидные ножи диаметром до 500 мм. Массивная конструкция обеспечивает прецизионную обработку деталей. Мощный мотор привода обеспечивает высокую производительность шлифовки, позволяющую за короткое время шлифовать также и большие мясорубочные диски.



Станок **W 400** оснащен **программируемым командоаппаратом**. 21 программа шлифовки заложена в памяти, любая из них может быть исполнена по потребности. Таким образом станок быстро и легко перелаживается на заточку различных режущих инструментов.

Обрабатываемые детали фиксируются на круглом столе при помощи **магнитного зажима**. Небольшие мясорубочные диски можно зажимать при помощи центрирующих подкладок. Для оптимальной шлифовки дисков различного диаметра круглый стол имеет две скорости подачи. Для установки режущего инструмента круглый стол автоматически переходит в положение для замены. Эргономическое положение для замены изделия снижает трудоемкость и повышает производительность труда.

Полностью автоматизированный процесс шлифовки: после нажатия кнопки пуска станок работает совершенно автоматически. Круглый стол и шлифовальный камень на ускоренной подаче приводятся в рабочее положение. Управляемый при помощи датчиков шлифовальный камень зондирует обрабатываемую деталь. Затем выполняется выбранная программа шлифовки. Станок работает без участия человека.



Положение для смены



Автоматическая подача к изделию



Заточка

KNECHT ■

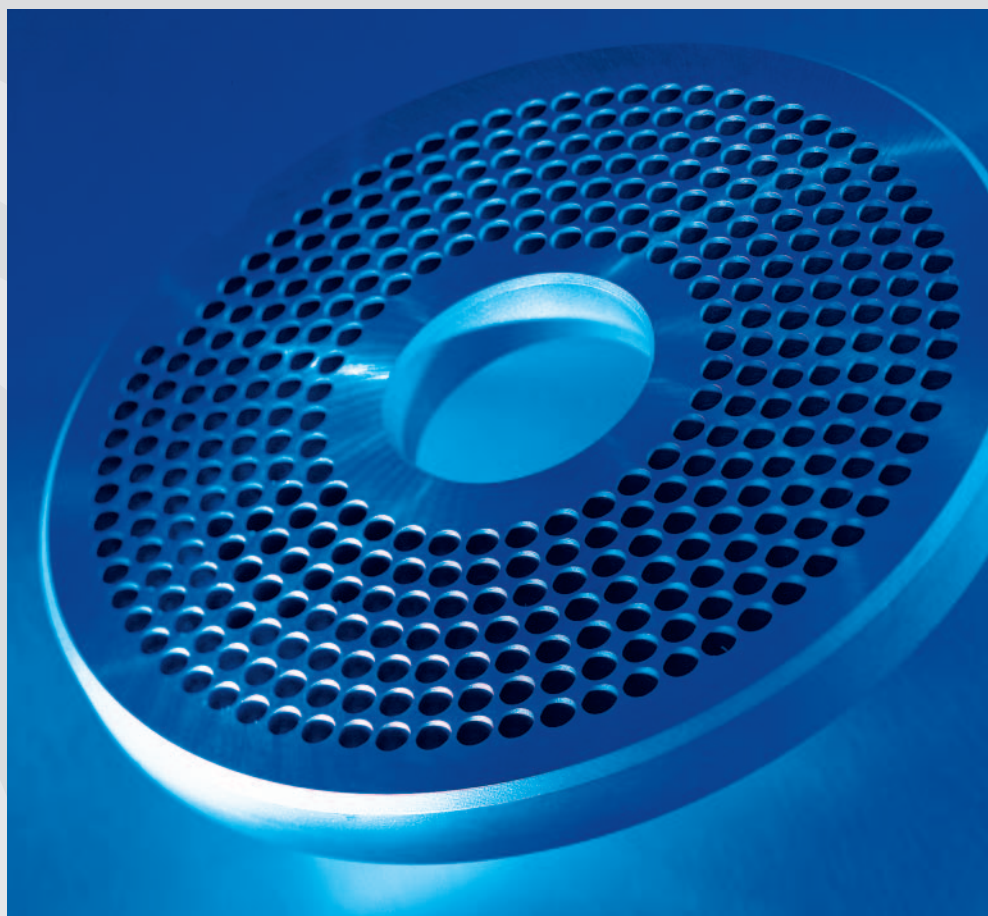
Устройство для охлаждающей жидкости с двумя отдельно регулируемыми контурами циркуляции воды предотвращает перегрев режущих инструментов. Благодаря большому объему резервуара - 140 л - температура жидкости остается низкой и при интенсивной работе. Ленточный фильтр отделяет снятую металлическую стружку. Охлаждающая жидкость остается чистой, благодаря чему режущие инструменты получают высококачественную поверхность. Сроки смены охлаждающей жидкости увеличиваются. Отходы шлифовки можно легко и с учетом охраны окружающей среды утилизировать.



Устройство для охлаждающей жидкости с ленточным фильтром



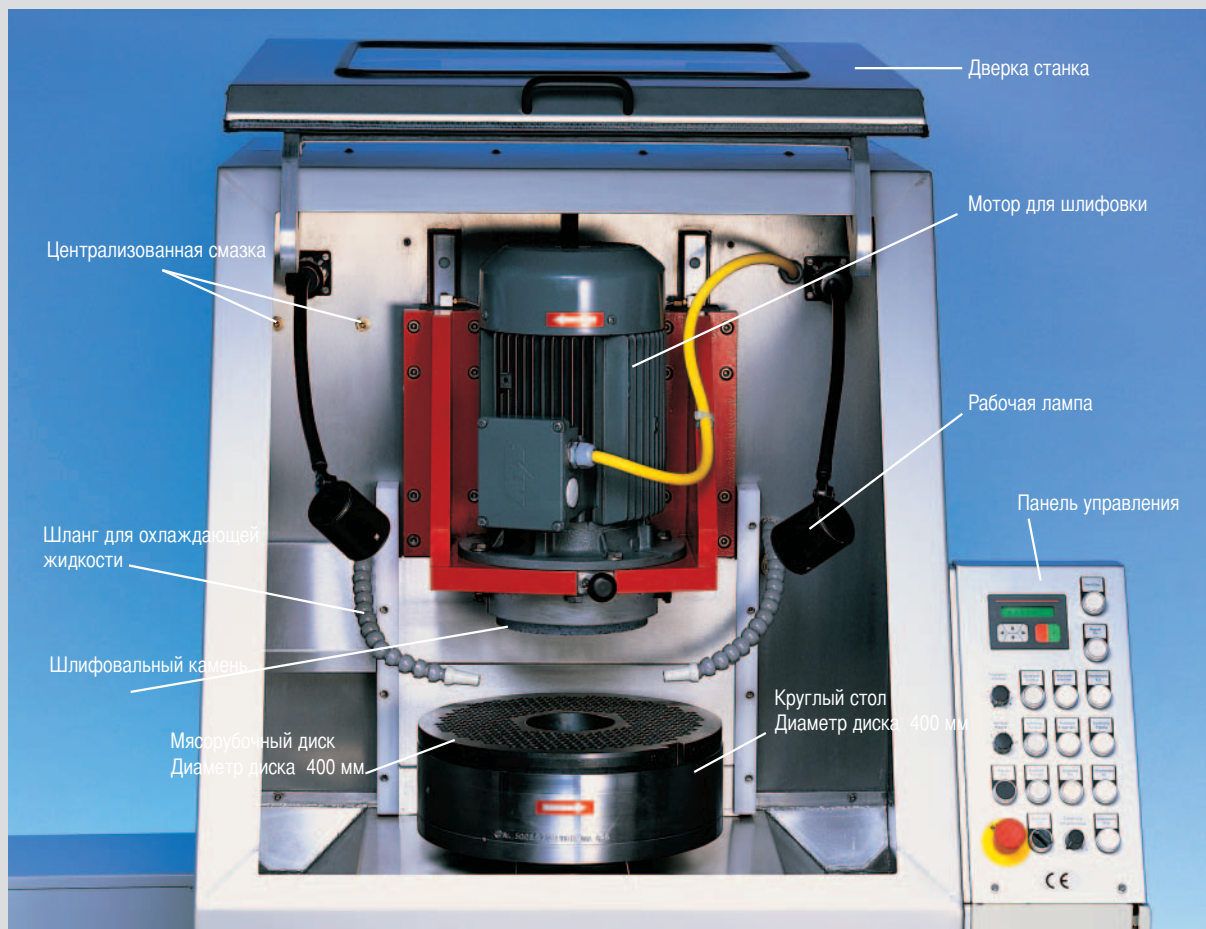
Смена шлифовальных камней



Станок **W 400** полностью закрыт. Выбросы не распространяются наружу. **Вытяжная установка** удаляет взвешенные частицы внутри станка. При открывании дверцы станка шлифовальный камень затормаживается электронным устройством. Чистая и безопасная работа станка.

Техническое обслуживание облегчается благодаря центральной системе смазки. Отсутствие выступающих кромок, большие водостоки и встроенный распылитель для мойки упрощают очистку.

Замену изношенного **шлифовального камня** облегчает механизм для быстрой смены камней. Неровные камни правятся алмазным инструментом.



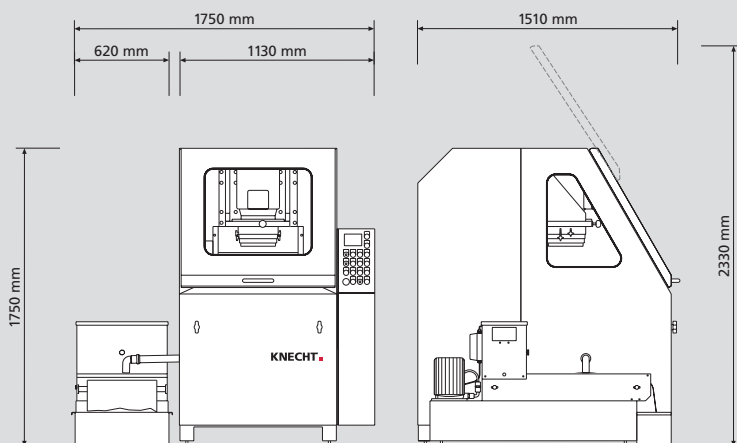
Технические данные

Станок для заточки мясорубочных дисков W 400

Глубина 1510 мм
 Ширина 1750 мм
 (Ленточное шлифовальное устройство 620 мм)
 Высота 1750 мм
 (max. 2330 мм при открывании)
 Вес 1050 кг
 (Устройство с ленточным фильтром 100 кг)
 Потребляемая мощность 9 кВт

Диаметр круглого стола 400 мм
 Число оборотов круглого стола 31 / 62 1/мин

Максимальный диаметр шлифовки 500 мм



Станок соответствует
**требованиям ЕС относительно
 техники безопасности и защиты
 здоровья** и имеет знак CE.

Изготовитель оставляет за собой право
 на технические изменения.

KNECHT.

Knecht Maschinenbau GmbH
Witschwender Strae 26
D-88368 Bergatreute
Germany

Телефон +49 (0) 7527-928-0
Телефакс +49 (0) 7527-928-32

zentrale@knecht-gmbh.de
www.knecht-gmbh.de